

driven by perfection

walter
PRÄZISION

WALTER TANIH-250/300 auf DMG Bearbeitungszentrum im Einsatz bei einem großen internationalen Werkzeughersteller

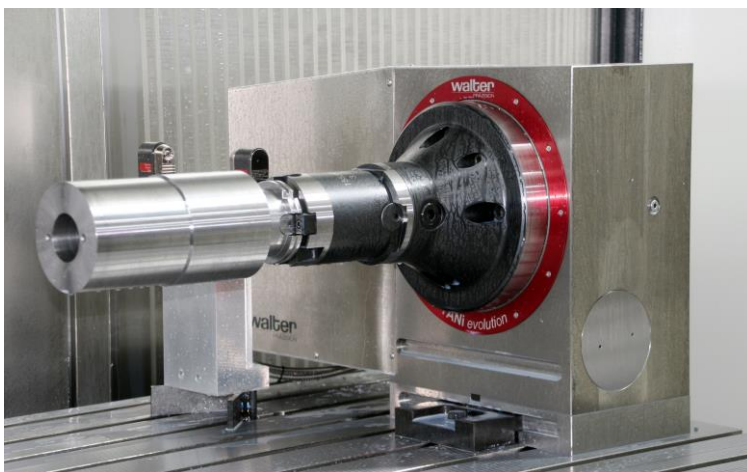
In Zusammenarbeit zwischen einem international tätigen Werkzeughersteller, der Firma DMG als Hersteller des Bearbeitungszentrums und der **Gotthilf Walter GmbH** konnte eine äußerst produktive Einheit für die Fertigung von Sonderwerkzeugen geschaffen werden.

Hohe Belastungsdaten des Teilapparates ermöglichen in Zusammenarbeit mit dem Bearbeitungszentrum eine schnelle und wirtschaftliche Fertigung von Bohrstangen und anderen Sonderwerkzeugen. Das WALTER Gerät überzeugt hierbei durch hohe, reale Leistungsdaten und einer damit verbundenen hohen Genauigkeit.

Mit einer kundenspezifischen, universell einsetzbaren Werkstückspanneinrichtung kann eine schnelle Rüstzeit und eine äußerst flexible Fertigung gewährleistet werden. Durch den Schwenkkopf der Maschine können Teile simultan in bis zu 5 Achsen bearbeitet werden.



DMG Bearbeitungszentrum DMF 260 mit WALTER TANIH 250/300 NEG



WALTER TANIH 250/300 NEG

Weitere Informationen bei **Gotthilf Walter GmbH** – Peter Sauter – Bausteinstrasse 15, D-75443 Ötisheim-Erlenbach oder per mail unter p.sauter@walter-praezision.de